

Nr. 4 - Bezeichnung und Funktion der Motorbauteile eines Darda-Austauschmotors



Vorgestellt werden die Einzelteile eines bereits demontierten und gereinigten Darda-Stoppmotors.

Der Stopp-Motor wurde deshalb für dieses Tutorial gewählt, weil dieser über ein Bauteil mehr verfügt, wie der Standardmotor.

Für die Bezeichnungen der Motorbauteile habe ich eine Stückliste mit Positionsnummern erstellt, denn ein Stopp-Motor besteht immerhin aus maximal 25 Einzelteilen. Davon können 9 Bauteile im Rahmen einer Wartung nicht demontiert werden.

Der Darda-Motor kann in fünf Baugruppen differenziert werden:

- **Baugruppe M: Motorrahmen**
- **Baugruppe W: Antriebswelle**
- **Baugruppe A: Aufziehmechanik**
- **Baugruppe F: Federgehäuse**
- **Baugruppe R: Hinterrad**

Stückliste Darda-Motor:

Pos.	Bezeichnung	Anzahl	Material	demontierbar?
M	Motorrahmen			J
M1	Motorrahmenplatte	2	Ms	N (vernietet mit M2)
M2	Rahmenverbindungssteg	2	St	N (vernietet mit M1)
W	Antriebswelle			N
W1	Antriebswelle	1	St	(J)
W2	Freilaufmitnehmer	2	St	N
W3	Freilaufritzel rechts	1	Ms	(J)
W4	Freilaufritzel links	1	Ms	(J)
W5	Freilauffeder	2	St	J
A	Aufziehmechanik			J
A1	Bügfeder	1	St	J
A2	Aufziehritzel	1	K	J
A3	Stopphebel	1 / 0	K rot	J
F	Federgehäuse			J
F1	Federgehäusekörper	1	K	J
F2	Spiralfeder	1	St	J (Achtung! Sicherheitshinweis!)
F3	Federgehäusedeckel	1	K	J
F4	Federspannzahnrad	1	K	J
F5	Federgehäuseachse	1	St	J
R	Hinterrad			J
R1	Antriebsradkörper	2	K	J (Sicherheitshinweis!)
R2	Felgeneinsatz	2	K	J
R3	Radgummi	2	G	J

Materialkürzel: Ms = Messing, G = Gummi, St = Stahl, K = Kunststoff



Sicherheitshinweise:

- Bei Demontage der Spiralfeder unbedingt Arbeitsschutzvorschriften im Umgang mit vorgespannten Bauteilen beachten! Schutzbrille tragen!
- Bei Demontage der Räder (Abzug der Räder von der Antriebswelle) Handschuhe tragen!